



PA6 POLYBEST® 6 PD VF NATUR / NATURAL

Technisches Datenblatt / technical data sheet

PA 6 – FAST CYCLES

PA 6 – VERBESSERTES FLIEßVERHALTEN

| Eigenschaften Properties | | Norm Standard | Einheit Unit | Wert Value |
|---|--|--|-------------------|---------------|
| Physikalische und Thermische Eigenschaften / Physical and Thermal properties | | | | |
| Dichte / Density | | ISO 1183 | g/cm ³ | 1,14 |
| Schmelztemperatur / Melting point | | DSC | °C | 222 |
| Schwindung / Mold shrinkage (average) | | ISO 294-4 | % | 1,2 – 1,5 |
| Feuchtigkeit / Moisture absorption (equilibrium) | 23°C – 50% RH | ISO 62 | % | 2,8 |
| Vicat Erweichungstemperatur A / Vicat softening temperature A | 9,8 N | ISO 306 | °C | 205 |
| Formbeständigkeitstemp./ Heat deflection temperature | 0,45 MPa | ISO 75-2 | °C | 175 |
| Formbeständigkeitstemp./ Heat deflection temperature | 1,81 MPa | ISO 75-2 | °C | 65 |
| Hitzebeständigkeit (Balltest) / Heat resistance (ball pressure test) | | IEC 335-1 IEC 60695-10-2 | °C | > 165 |
| Dauergebrauchstemperatur (ohne Beanspruchung) / Continuous use temperature (without load) | 20.000 h | IEC 60216 | °C | 80 |
| Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties | | | | |
| Streckspannung / Tensile strength at yield | | ISO 527 | MPa | 80 |
| Reißfestigkeit / Tensile strength at break | | ISO 527 | MPa | - |
| Zug E-Modul / Tensile modulus | | ISO 527 | MPa | 3300 |
| Streckdehnung / Tensile strain at yield | | ISO 527 | % | 4,5 |
| Bruchdehnung / Tensile strain at break | | ISO 527 | % | 20,0 |
| Izod Kerbschlagzähigkeit / Izod notched impact strength | | ISO 180/A | kJ/m ² | 5,5 |
| Izod Schlagzähigkeit / Izod unnotched impact strength | | ISO 180/U | kJ/m ² | NB |
| Elektrische Eigenschaften und Flammschutz / Electrical properties and Flame retardancy | | | | |
| Brennverhalten / Flammability | 3,2 / 1,6 / 0,8mm | UL 94 | - | V2 / V2 / V2 |
| Kriechstromfestigkeit / Comparative tracking index (CTI) | | IEC 60112 | V | 600 |
| Burning rate / Brandrate | | FMVSS302 ISO 3795 | mm/min | <100 |
| Glühdrahttest Brennverhalten / Glow wire flammability index | GWFI - 2 mm | IEC 60695-2-12 | °C | 825 |
| Verarbeitungshinweise (Richtwerte) / Molding conditions (suggested) | | | | |
| Trocknungstemperatur / Drying temp. ≥ 3h / 80 - 90°C | Verarbeitungstemperatur / Molding temp. 230 - 270°C | Formtemperatur / Mold temperature 70 - 90°C | | |

Sämtliche Informationen über die Eigenschaften der Produkte geben wir nach bestem Wissen. Sie befreien den Käufer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen. Allein der Käufer ist für die Verarbeitung und Verwendung der Produkte verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften sowie etwaige Schutzrechte Dritter zu beachten. Die angegebenen Prüfwerte können nur Richtwerte sein, die an genormten Prüfkörpern ermittelt wurden und durch Einfärbungen, Werkzeuggestaltung sowie Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden können. Im Übrigen gelten unsere AGB (einzusehen auf unserer Homepage www.telko.com/de)

All information given on the characteristics of the products is given to the best of our knowledge. It does not release the buyer from making his own investigations and tests to confirm the applicability for the purpose intended. Solely the buyer is responsible for the processing, application and utilisation of the products, and must observe the laws and government regulations and the consequential rights of any third party. The test results mentioned are approximate values only and have been determined on standardized test specimen. All values can be affected by colouring the processing conditions and the mould design. At all times our general terms and conditions of sale to apply (please see on our homepage www.telko.com/de)

Erstellungsdatum / date of issue 01.10.2025

Revisionsdatum / date of revision 16.02.2026

The ASPO Company