



# PA6 POLYBEST® 6 PD GF30 HSL SCHWARZ / BLACK

## Technisches Datenblatt / technical data sheet

PA 6 –30% GLASS FIBER – HEAT STABLE UND HYDROLISESRESISTANT  
 PA 6 –30% GLASFASER – HITZESTABIL UND HYDROLISESTABIL

Eigenschaften Properties	Norm Standard	Einheit Unit	Wert Value
<b>Physikalische und Thermische Eigenschaften / Physical and Thermal properties</b>			
Dichte / Density	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,36
Schmelztemperatur / Melting point	DSC	°C	222
Schwindung / Mold shrinkage (average)	ISO 294-4	%	0,3 – 0,7
Feuchtigkeit / Moisture absorption (equilibrium)	23°C – 50% RH ISO 62	%	2,0
Vicat Erweichungstemperatur A / Vicat softening temperature A	9,8 N ISO 306	°C	220
Formbeständigkeitstemp./ Heat deflection temperature	0,45 MPa ISO 75-2	°C	220
Formbeständigkeitstemp./ Heat deflection temperature	1,81 MPa ISO 75-2	°C	210
Hitzebeständigkeit (Balltest) / Heat resistance (ball pressure test)	IEC 335-1 IEC 60695-10-2	°C	> 165
Dauergebrauchstemperatur (ohne Beanspruchung) / Continuous use temperature (without load)	20.000 h IEC 60216	°C	130
<b>Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties</b>			
Streckspannung / Tensile strength at yield	ISO 527	MPa	-
Reißfestigkeit / Tensile strength at break	ISO 527	MPa	180
Zug E-Modul / Tensile modulus	ISO 527	MPa	9500
Streckdehnung / Tensile strain at yield	ISO 527	%	-
Bruchdehnung / Tensile strain at break	ISO 527	%	3,0
Izod Kerbschlagzähigkeit / Izod notched impact strength	ISO 180/A	kJ/m <sup>2</sup>	13,5
Izod Schlagzähigkeit / Izod unnotched impact strength	ISO 180/U	kJ/m <sup>2</sup>	75
<b>Elektrische Eigenschaften und Flammschutz / Electrical properties and Flame retardancy</b>			
Brennverhalten / Flammability	3,0 / 1,5 / 0,8mm UL 94	-	- / HB / HB
Kriechstromfestigkeit / Comparative tracking index (CTI)	IEC 60112	V	475
Burning rate / Brandrate	FMVSS302 ISO 3795	mm/min	<100
Glühdrahttest Brennverhalten / Glow wire flammability index	GWFI - 2 mm IEC 60695-2-12	°C	650
<b>Verarbeitungshinweise (Richtwerte) / Molding conditions (suggested)</b>			
Trocknungstemperatur / Drying temp. ≥ 3h / 85 - 95°C	Verarbeitungstemperatur / Molding temp. 240 - 285°C	Formtemperatur / Mold temperature 70 - 90°C	

Sämtliche Informationen über die Eigenschaften der Produkte geben wir nach bestem Wissen. Sie befreien den Käufer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen. Allein der Käufer ist für die Verarbeitung und Verwendung der Produkte verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften sowie etwaige Schutzrechte Dritter zu beachten. Die angegebenen Prüfwerte können nur Richtwerte sein, die an genormten Prüfkörpern ermittelt wurden und durch Einfärbungen, Werkzeuggestaltung sowie Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden können. Im Übrigen gelten unsere AGB (einzusehen auf unserer Homepage [www.telko.com/de](http://www.telko.com/de))

All information given on the characteristics of the products is given to the best of our knowledge. It does not release the buyer from making his own investigations and tests to confirm the applicability for the purpose intended. Solely the buyer is responsible for the processing, application and utilisation of the products, and must observe the laws and government regulations and the consequential rights of any third party. The test results mentioned are approximate values only and have been determined on standardized test specimen. All values can be affected by colouring the processing conditions and the mould design. At all times our general terms and conditions of sale to apply (please see on our homepage [www.telko.com/de](http://www.telko.com/de))

Erstellungsdatum / date of issue 01.10.2025

Revisionsdatum / date of revision 10.03.2026

The ASPO Company